SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CU 100

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Cu 110
AWS A5.8-92	BCu-1b
ISO 3677:1997	
(DIN 8513)	-
(EN 1044:1999)	*CU 101*

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Altro
-	99,98	-	-	-	-	0,02

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	1085 °C
Temperatura di Lavoro	1100 °C
Densità	8,94
Resistenza a Trazione	350 N/mm2
Allungamento	-
Conducibilità	-
Temp. Lavoro	

Applicazioni:

Lega per la brasatura in atmosfera controllata di acciai nel settore degli elementi radianti e la produzioni di tubi per applicazioni speciali.

Dissossidante consigliato

N.d.

Metalli Base

acciai in genere

Fonti di riscaldo

Forno con controllo della atmosfera

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
[-]	[-]	[-]	[X]	[-]	[X]	[X]

SaldFlux a socio unico S.r.l. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni, i nostri prodotti o i prodotti di altre aziende unitamente ai nostri. Queste informazioni sono riferite esclusivamente al materiale specifico indicato e non possono essere applicate ad altro materiale usato unitamente ad altri materiali o in qualsiasi lavorazione. Le presenti informazioni sono fornite in buona fede, essendo basate sui dati più recenti di cui SaldFlux srl sia a conoscenza e, per quanto noto a SaldFlux srl, erano accurate e affidabili al momento della loro stesura. Non viene tuttavia rilasciata alcuna dichiarazione né garanzia riguardo l'accuratezza o la completezza delle presenti informazioni, pertanto Sald-Flux srl non si assume e rifiuta qualsiasi responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) per aver usato queste informazioni. Il prodotto viene fornito a condizione che l'utente accetti la responsabilità di riconoscere l'idoneità e la completezza di tali informazioni.