

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

TINALLOY 35

Legga per la brasatura dolce Esente da Cadmio e Piombo

| | |
|---------------|---------------|
| ISO 9453:2014 | 703 |
| AWS A5.8-92 | |
| ISO 3677:1997 | S-Sn96,5Ag3,5 |

Composizione Nominale [%]

| Ag | Cu | Zn | Sn | Si | Mn | Ni |
|-----|----|----|------|----|----|----|
| 3,5 | - | - | 96,5 | - | - | - |

Dati Tecnici

| | |
|------------------------|--|
| Temperatura di Fusione | 221 °C |
| Temperatura di Lavoro | c.a. 221 °C |
| Densità | 7,3 gr/cm ³ |
| Resistenza a Trazione | S235: 25 MPa; with Ct |
| Allungamento | - |
| Conducibilità | 7.5 m/Omm ² m/? mm ² |

Applicazioni:

La lega Tinalloy 35 è una lega per la brasatura dolce esente da piombo, particolarmente adatta per le applicazioni in campo elettronico. Può essere impiegata con tutti i metalli non ferrosi (acciaio, leghe di rame e leghe a base nickel). È adatta all'uso con fiamma e con induzione; anche alla brasatura a resistenza elettrica. Disossidante consigliato Flux T liquido.

Dissossidante consigliato

Flux T

Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

Fonti di riscaldamento

Brasatura manuale a cannello, induzione, resistenza elettrica

Avvertenze/Pratiche d'uso

| Barrette | Rivestite | Filo < Ø 1,0 | Filo > Ø 1,0 | Laminato | Anelli | Pasta |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |