SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TINSALD 9703

Lega per la brasatura dolce Esente da Cadmio e Piombo

ISO 9453:2014 402
AWS A5.8-92
ISO 3677:1997 Sn97Cu3

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
-	3	-	97	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione c.a. 227 - 310 °C
Temperatura di Lavoro c.a. 300 °C
Densità c.a. 7.3 g/cm³
Resistenza a Trazione S235: 25 MPa; with Cı
Allungamento 10%
Conducibilità 7.5 m/? mm²

Applicazioni:

Lega per brasatura a base stagno con buone caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in rame, leghe di rame, acciaio, nichel e leghe di nichel. Quindi è adatto per tubi di rame idraulici con raccordi per le linee di acqua potabile.

Dissossidante consigliato

FLUX T

Metalli Base

Acciaio, rame e sue leghe

Fonti di riscaldo

Avvertenze/Pratiche d'uso

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
-	-	-	X	-	0	-

SaldFlux a socio unico S.r.l. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni, i nostri prodotti o i prodotti di altre aziende unitamente ai nostri. Queste informazioni sono riferite esclusivamente al materiale specifico indicato e non possono essere applicate ad altro materiale usato unitamente ad altri materiali o in qualsiasi lavorazione. Le presenti informazioni sono fornite in buona fede, essendo basate sui dati più recenti di cui SaldFlux srl sia a conoscenza e, per quanto noto a SaldFlux srl, erano accurate e affidabili al momento della loro stesura. Non viene tuttavia rilasciata alcuna dichiarazione né garanzia riguardo l'accuratezza o la completezza delle presenti informazioni, pertanto Sald-Flux srl non si assume e rifiuta qualsiasi responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) per aver usato queste informazioni. Il prodotto viene fornito a condizione che l'utente accetti la responsabilità di riconoscere l'idoneità e la completezza di tali informazioni.