

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TINSALD 9307

Lega per la brasatura dolce Esente da Cadmio e Piombo

ISO 9453:2014

AWS A5.8-92

ISO 3677:1997

Sn93Cu7

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
-	7	-	93	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione

227 - 310 °C

Temperatura di Lavoro

300 °C

Densità

c.a. 7,3

Resistenza a Trazione

S235: 25 MPa

Allungamento

10%

Conducibilità

7,5 m/? mm²

Applicazioni:

TINSALD 9307 è una lega per brasatura dolce senza antimonio e piombo, usata per la brasatura di tubi in rame per l'acqua fredda e calda.

Dissossidante consigliato

Metalli Base

Acciaio, rame e sue leghe

Fonti di riscaldamento

Fiamma, induzione

Avvertenze/Pratiche d'uso

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>