

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TINALLOY 50

Lega per la brasatura dolce Esente da Cadmio e Piombo

ISO 9453:2014

AWS A5.8-92

ISO 3677:1997

ISO 9453: S-Sn95,

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
5	-	-	95	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione 220-240°C

Temperatura di Lavoro

Densità 7,5

Resistenza a Trazione

Allungamento

Conducibilità 7,5 m/? mm²

Applicazioni:

Lega per brasatura a base stagno priva di piombo e antimonio con buone caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Adatto per tubi di rame idraulici con raccordi per le linee di acqua potabile. Le applicazioni più diffuse sono nell'industria elettrica e idraulici-installatori

Dissossidante consigliato

TINFLUX

Metalli Base

Rame, leghe di rame, acciaio, nichel e leghe di nichel

Fonti di riscaldamento

Fiamma, induzione, resistenza

Avvertenze/Pratiche d'uso

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>