

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TIN 100

Lega per la brasatura dolce Esente da Cadmio e Piombo

ISO 9453:2014

AWS A5.8-92

ISO 3677:1997

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
-	-	-	99,99	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	232°C
Temperatura di Lavoro	
Densità	7,3
Resistenza a Trazione	35N/cm ²
Allungamento	-
Conducibilità	- m/? mm ²

Applicazioni:

Saldatura universale senza piombo utilizzata nel campo dell'elettronica, per il rivestimento di stagno e per la fusione di modelli.

Dissossidante consigliato

TINFLUX

Metalli Base

Fonti di riscaldamento

Avvertenze/Pratiche d'uso

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>