

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 491

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

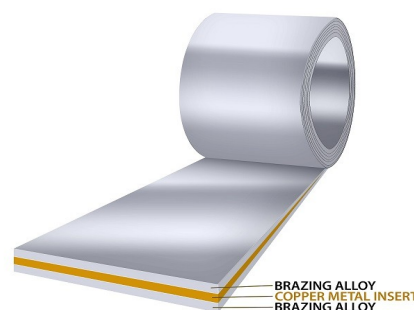
EN ISO 17672:2016	-
AWS A5.8-92	-
ISO 3677:1997 (DIN 8513) (EN 1044:1999)	B-Ag49CuZnMnNi-670/680

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
49	27	21	-	-	2,5	0,5

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 670 - 690 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 690 °C
Densità	c.a. 9,0 gr/cm ³
	250 - 300 Mpa
Allungamento	-
Conducibilità	- m/? mm ²



Applicazioni:

la TERNALLOY 491 MN è una lega ad alto tenore di argento con bassa temperatura di lavoro ed elevata resistenza meccanica. E' una la lega utilizzata nel settore degli utensili di carburo di tungsten e vidia. Rispetto alla TERNALLOY 49 MN ha una maggior scorrevolezza e fluidità che ne rende più facile l'utilizzo nei processi di brasatura, dove il disegno del giunto rappresenta una criticità. La sua temperatura di fusione leggermente inferiore rispetto alla TERNALLOY 49 MN la rende molto performante anche quando ci sono dei vincoli di temperatura massima dettati dal materiale sinterizzato. Se utilizzata in nastro nelle saldature ad induzione degli utensili si consiglia l'uso di pasta disossidante F9. Per tutte le altre applicazioni è consigliato l'uso di pasta.

Nella forma di trimetallico viene fornita sia con la ratio 1:2:1 che in quella più performante 1:6:1.

Dissossidante consigliato

F4, F9

Metalli Base

Acciai al Carbonio e leghe di acciaio. Anche tungsteno e molibdeno, tantalio e cromo;

Fonti di riscaldamento

Fiamma, Induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Trimetallico
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>