

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

### CU ETP

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Cu 110
AWS A5.8-92	BCu-1b
ISO 3677:1997 (DIN 8513)	-
(EN 1044:1999)	CU 101

#### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
-	99,9	-	-	-	-	-

#### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	1085° C
Temperatura di Lavoro	1100° C
Densità	8,9 g/cm <sup>3</sup>
Resistenza a Trazione	350 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento	n.d.
Conducibilità	n.d.
Temp. Lavoro	

#### Applicazioni:

Rame Elettrolitico per brasatura

#### Dissossidante consigliato

#### Metalli Base

#### Fonti di riscaldamento

BRASATURA IN ATMOSFERA PROTETTA

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>