

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 40

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Ag 140
AWS A5.8-92	B-Ag28
ISO 3677:1997	B-Ag40CuZnSn-650/710
(DIN 8513)	L-Ag40Sn
(EN 1044:1999)	Ag 105

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
40	30	28	2	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 650-710 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 690 °C
Densità	c.a. 9,1 gr/cm ³
Resistenza a Trazione	350 Mpa
Allungamento	25%
Conducibilità	n.d.
Temp. Lavoro	

Applicazioni:

Leghe d'argento particolarmente indicate su giunti ben disegnati data l'ottima capillarità. Idonea per particolari a contatto con acqua marina. Queste leghe possono essere impiegate in alternativa a quelle contenenti cadmio tenendo però presente che a parità di contenuto d'argento richiedono un maggior apporto di calore. Con queste leghe si possono effettuare tutte quelle brasature di particolari che andranno poi in contatto con alimenti o prodotti farmaceutici. Garantiscono inoltre una maggiore igiene del posto di lavoro perché, essendo insensibili al surriscaldamento, non rilasciano sostanze volatili durante la brasatura.

Dissossidante consigliato

F62 e F16

Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

Fonti di riscaldamento

Come fonte di calore l'impiego ottimale è il cannello ossiacetilenico con fiamma riducente.

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>