

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

SILVERFOS 280

Lega Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016	CuP 280
AWS A5.8-92	BCuP-6
ISO 3677:1997	B-Cu91PAg-643/788
(DIN 8513)	-
(EN 1044:1999)	-

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
2	91	7	-			

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	643-788° C
Temperatura di Lavoro	740° C
Densità	8,1
Resistenza a Trazione	n.d.
Allungamento	n.d.
Conducibilità	5,5 m/ mm ²



Applicazioni:

la Silverfos 280 è una lega per brasatura argento-rame-fosforo, con eccellenti caratteristiche di scorrimento. Può essere utilizzata per unire rame con leghe a base rame (es. bronzi / ottoni). Il fosforo contenuto nella lega funge da agente fondente, per cui non è necessario utilizzare un fondente aggiuntivo durante la brasatura da rame a rame; tuttavia, quando si uniscono materiali a base di rame (ad es. bronzi/ottoni) è necessario utilizzare un disossidante adeguato. La Silverfos 280 non deve essere utilizzata su leghe ferrose o di nichel, o leghe contenenti più del 10% di nichel, a causa della formazione di composti intermetallici fragili che causeranno la rottura del giunto. La resistenza alla corrosione è generalmente soddisfacente, tranne quando il giunto è a contatto con atmosfere sulfuree (soprattutto ad alte temperature); la lega non deve quindi essere utilizzata per unire parti che potrebbero venire a contatto con fluidi contenenti zolfo. Applicazioni tipiche sono nell'idraulica, nell'industria elettrica ed elettromeccanica, nella refrigerazione e nel condizionamento.

Metalli Base

Rame - Rame senza disossidante. Con disossidante anche ottoni e bronzi.

Fonti di riscaldamento

Fiamma/Forno/Induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
-	-	X	-	-	X	X