

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 25

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Ag 125
AWS A5.8-92	B-Ag-37
ISO 3677:1997	B-Cu40ZnAgSn-680/760
(DIN 8513)	L-Ag25Sn
(EN 1044:1999)	Ag 108

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
25	40	33	2	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 680-760 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 750 °C
Densità	c.a. 8,7 gr/cm ³
Resistenza a Trazione	360 Mpa
Allungamento	n.d.
Conducibilità	n.d.
Temp. Lavoro	

Applicazioni:

La Ternalloy 25 è una lega di argento per uso generale, con buona fluidità e capillarità. E' una lega può essere impiegata in alternativa alle leghe contenenti cadmio tenendo però presente che le leghe Cd Free a parità di contenuto d'argento richiedono un maggior apporto di calore. Con queste leghe si possono effettuare tutte quelle brasature di particolari che andranno poi in contatto con alimenti o prodotti farmaceutici. Garantiscono inoltre una maggiore igiene del posto di lavoro perché, essendo insensibili al surriscaldamento, non rilasciano sostanze volatili durante la brasatura.

Dissossidante consigliato

F16

Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

Fonti di riscaldamento

Come fonte di calore l'impiego ottimale è il cannello ossiacetilenico con fiamma

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>