

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

# TERNALLOY 7228

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Ag 272
AWS A5.8-92	BAG-8
ISO 3677:1997 (DIN 8513) (EN 1044:1999)	AG 401

### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
72	28	-	-	-	-	-

### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 780 - 780 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 780 °C
Densità	c.a. 10 gr/cm <sup>3</sup>
Resistenza a Trazione	S235: 340 Mpa; E295:
Allungamento	c.a. 17%
Conducibilità	approx. 46,1 m/Omm <sup>2</sup>
Temp. Lavoro	approx. -200 °C to +200 °C (without

### Applicazioni:

TERNALLOY 7228 è una lega eutettica a base argento che per le sue caratteristiche trova un largo utilizzo nei settori delle applicazioni elettromeccaniche, specialmente nei processi di brasatura in forno (Step brazing). Può essere impiegata anche nei processi di saldatura che prevedono l'utilizzo del flussante. Può essere utilizzata con il rame e sue leghe e leghe a base nichel; anche con gli acciai inossidabili sebbene in questo caso le caratteristiche di bagnabilità si riducano notevolmente. La brasatura ad alta temperatura (comunque non superiore a 900°C) aumenta le sue caratteristiche di fluidità e "bagnabilità"

### Dissossidante consigliato

-

### Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

### Fonti di riscaldamento

Induzione / Forno in atmosfera protetta

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>