

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

# TERNALLOY 56

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Ag 156
AWS A5.8-92	BAG-7
ISO 3677:1997	-
(DIN 8513)	L-Ag55Sn
(EN 1044:1999)	AG 102

### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
56	22	17	5	-	-	-

### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 620-655°C
Temperatura di Lavoro	c.a. 650°C
Densità	9.5
Resistenza a Trazione	430 Mpa
Allungamento	25%
Conducibilità	approx. 7,0 m/O mm2
Temp. Lavoro	

### Applicazioni:

La Ternalloy 56 è una lega dalle eccellenti caratteristiche di fluidità e penetrazione. Può essere utilizzata per la brasatura di tutti gli acciai, del rame e delle leghe di rame. Del Nickel e delle leghe contenenti Nichel. Lega con bassa temperatura di lavoro è consigliata per la sostituzione delle leghe contenenti Cd. Utilizzata soprattutto nelle produzioni artigianali e nella realizzazione di manufatti di argento (Occhiali, argentiria, bigiotterie); nella produzione di rubinetti; nel settore delle applicazioni elettroniche.

### Dissossidante consigliato

F35

### Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

### Fonti di riscaldamento

Fiamma

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>