

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 50 N

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016 Ag 450
AWS A5.8-92 BAg-24
ISO 3677:1997 -
(DIN 8513)
(EN 1044:1999)

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
50	20	28	-	-	-	2

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione 660-705°C
Temperatura di Lavoro c.a. 670 °C
Densità 9,4 gr/cm³
Resistenza a Trazione 250 Mpa
Allungamento 30%
Conducibilità n.d.
Temp. Lavoro

Applicazioni:

Lega di Argento utilizzata nel settore degli utensili, che abbina una buona fluidità ad un'ottima tenuta meccanica, garantita dalla presenza di Nichel. Ideale per brasature di acciai a basso contenuto di Carbonio e nella saldatura di utensili (per piccoli inserti di carburo di tungsteno). Per utensili nei settori del legno, del marmo dei graniti.

Dissossidante consigliato

F4 - F25 - F9

Metalli Base

Acciaio Inossidabile

Fonti di riscaldamento

Fiamma / Induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>