

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

# TERNALLOY 491

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	-
AWS A5.8-92	-
ISO 3677:1997 (DIN 8513) (EN 1044:1999)	B-Ag49CuZnMnNi-670/68C

### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
49	27	21	-	-	2,5	0,5

### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 670 - 690 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 690 °C
Densità	c.a. 9,0 gr/cm <sup>3</sup>
Resistenza a Trazione	250 - 300 Mpa
Allungamento	-
Conducibilità	- m/? mm <sup>2</sup>
Temp. Lavoro	

### Applicazioni:

la TERNALLOY 491 MN è una lega ad alto tenore di argento con bassa temperatura di lavoro ed elevata resistenza meccanica. E' una la lega utilizzata nel settore degli utensili di carburo di tungsten e vidia. Rispetto alla TERNALLOY 49 MN ha una maggior scorrevolezza e fluidità che ne rende più facile l'utilizzo nei processi di brasatura, dove il disegno del giunto rappresenta una criticità. La sua temperatura di fusione leggermente inferiore rispetto alla TERNALLOY 49 MN la rende molto performante anche quando ci sono dei vincoli di temperatura massima dettati dal materiale sinterizzato. Se utilizzata in nastro nelle saldature ad induzione degli utensili si consiglia l'uso di pasta disossidante F9. Per tutte le altre applicazioni è consigliato l'uso di pasta

### Dissossidante consigliato

### Metalli Base

Acciai al Carbonio e leghe di acciaio. Anche tungsteno e molibdeno, tantalio e cromo;

### Fonti di riscaldamento

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>