

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 49 MN

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016 Ag 449
AWS A5.8-92
ISO 3677:1997 BAg-22
(DIN 8513)
(EN 1044:1999)

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
49	16	23	-	-	7,5	4,5

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione c.a. 680 - 705 °C
Temperatura di Lavoro c.a. 690 °C
Densità 8,88 gr/cm³
Resistenza a Trazione 250 - 300 Mpa
Allungamento n.d.
Conducibilità 5,70 m/? mm²
Temp. Lavoro

Applicazioni:

Lega ad alto tenore di argento con bassa temperatura di lavoro ed elevata resistenza meccanica. E' la lega maggiormente utilizzata nel settore degli utensili di carburo di tungsteno.

L'elevato contenuto di Manganese rende possibile il suo utilizzo anche in caso di utensili realizzati in carburi contenenti titanio o tantalio. Molto apprezzata per la tenuta meccanica del giunto al termine della saldatura.

Se utilizzata in nastro nelle saldature ad induzione degli utensili si consiglia l'uso di pasta disossidante F9. Per tutte le altre applicazioni è consigliato l'uso di pasta disossidante F4.

Dissossidante consigliato

F9 PS - F4 PS

Metalli Base

Acciai al Carbonio e leghe di acciaio. Anche tungsteno e molibdeno, tantalio e cromo;

Fonti di riscaldamento

Fiamma o induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>						