SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 467

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	-
AWS A5.8-92	-
ISO 3677:1997	B-Ag67CuZn-670/720
(DIN 8513)	
(EN 1044:1999)	

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
67	19,5	13,5	-	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 670 - 720 °C
Temperatura di Lavoro	C.A. 680 °C
Densità	c.a. 9,6 gr/cm3
Resistenza a Trazione	
Allungamento	c.a 20%
Conducibilità	approx. 21,3 m/Omm2
Temp. Lavoro	

Applicazioni:

Ternalloy 467 è una lega utilizzata principalmente per l'argento sterling.Ha una buona duttilità e un buon riempimento dei giunti montati. L'azione bagnante è relativamente scarsa sui metalli non ferrosi. A volte viene utilizzato per la brasatura di rame e leghe di rame che verranno trafilate o lavorate dopo la brasatura. Si consiglia di utilizzare una corrispondenza di colore ravvicinata con l'argento sterling. Ternalloy 467 è consigliato nella brasatura in step (la brasatura in step è la sequenza di brasatura dei giunti su un assieme utilizzando una tempearutura di brasatura inferiore per ciascuna fase per evitare di rifondere giunti già completati). È adatto per cicli di riscaldamento più lunghi (es. Brasatura in forno) a causa del basso contenuto di zinco di questo tipo di lega per orafi.

Dissossidante consigliato

Metalli Base

Argento e sue leghe, rame e sue leghe

Fonti di riscaldo

Forno

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
X	-	-	X	-	0	-

SaldFlux a socio unico S.r.l. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni, i nostri prodotti o i prodotti di altre aziende unitamente ai nostri. Queste informazioni sono riferite esclusivamente al materiale specifico indicato e non possono essere applicate ad altro materiale usato unitamente ad altri materiali o in qualsiasi lavorazione. Le presenti informazioni sono fornite in buona fede, essendo basate sui dati più recenti di cui SaldFlux srl sia a conoscenza e, per quanto noto a SaldFlux srl, erano accurate e affidabili al momento della loro stesura. Non viene tuttavia rilasciata alcuna dichiarazione né garanzia riguardo l'accuratezza o la completezza delle presenti informazioni, pertanto Sald-Flux srl non si assume e rifiuta qualsiasi responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) per aver usato queste informazioni. Il prodotto viene fornito a condizione che l'utente accetti la responsabilità di riconoscere l'idoneità e la completezza di tali informazioni.