

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 445

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016

Ag 245

AWS A5.8-92

BAG-5

ISO 3677:1997

(DIN 8513)

(EN 1044:1999)

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
45	30	25	-	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione

c.a. 665 - 745 °C

Temperatura di Lavoro

c.a. 730 °C

Densità

c.a. 9,1 gr/cm³

Resistenza a Trazione

400 Mpa

Allungamento

25%

Conducibilità

approx. 11,2 m/Omm²

Temp. Lavoro

Applicazioni:

Lega con eccellente potere di capillarità. Particolarmente adatte per "lavori in linea", queste leghe possono essere utilizzate come sostitute delle leghe con Cadmio. Considerando che la temperatura di lavoro di leghe con contenuto di Argento simile (ma senza Cadmio) è maggiore di quella con Cadmio, mediante queste leghe gli utilizzatori possono procedere alla realizzazione di giunti su metallo che andrà a contatto con prodotti alimentari o farmaceutici. Inoltre garantiscono una migliore sicurezza sanitaria sul luogo di lavoro, perché durante il processo di brasatura non rilasciano fumi o polveri pericolose.

Dissossidante consigliato

F62 - F16

Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

Fonti di riscaldamento

Fiamma o induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>