

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

# TERNALLOY 435

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Ag 235
AWS A5.8-92	B-Ag-35
ISO 3677:1997	B-Ag35CuZn-685/775
(DIN 8513)	
(EN 1044:1999)	

### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
35	32	33	-	-	-	-

### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 685 - 755 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 755 °C
Densità	c.a. 8,9 gr/cm <sup>3</sup>
Resistenza a Trazione	430 Mpa
Allungamento	15%
Conducibilità	n.d.
Temp. Lavoro	

### Applicazioni:

TERNALLOY 435 è una legad'argento a basso punto di fusione con eccellenti caratteristiche di scorrevolezza. Può essere utilizzata per la brasatura di qualsiasi acciaio, rame e leghe a base di rame, nonché per leghe a base di nichel e nichel. Le applicazioni tipiche si trovano ad es. nell'automotive e nell'industria elettrica

### Dissossidante consigliato

F16

### Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

### Fonti di riscaldamento

Fiamma o induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>