

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 430

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Ag 230
AWS A5.8-92	BAG-20
ISO 3677:1997	-
(DIN 8513)	(L-Ag30)
(EN 1044:1999)	

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
30	38	32	-	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 680 - 765 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 760 °C
Densità	c.a. 8,8 gr/cm ³
Resistenza a Trazione	430 Mpa
Allungamento	20%
Conducibilità	n.d.
Temp. Lavoro	

Applicazioni:

Leghe d'argento ternaria. Ottima per brasature di riempimento. Economica. È particolarmente indicata su acciai al carbonio.

Queste leghe possono essere impiegate in alternativa a quelle contenenti cadmio tenendo però presente che a parità di contenuto d'argento richiedono un maggior apporto di calore. Con queste leghe si possono effettuare tutte quelle brasature di particolari che andranno poi in contatto con alimenti o prodotti farmaceutici. Garantiscono inoltre una maggiore igiene del posto di lavoro perché, essendo insensibili al surriscaldamento, non rilasciano sostanze volatili durante la brasatura.

Dissossidante consigliato

BRASFLUX - F16

Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

Fonti di riscaldamento

La fonte di calore ottimale è il cannello ossiacetilenico con fiamma riducente. Le leghe con

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>