

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 405

Legame per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016 Ag 205
AWS A5.8-92 --
ISO 3677:1997
(DIN 8513)
(EN 1044:1999)

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
5	55	40	-	0,2	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione c.a. 820 - 870 °C
Temperatura di Lavoro c.a. 870 °C
Densità c.a. 8,4 gr/cm³
Resistenza a Trazione 350 Mpa
Allungamento 0
Conducibilità m/? mm²
Temp. Lavoro

Applicazioni:

La TERNALLOY 405 è una lega particolarmente idonea per la giunzione di elementi in ottone e la brasatura di molti metalli non ferrosi, anche in diverse combinazioni. L'ottima penetrazione e la buona scorrevolezza superficiale di questa lega consente di ottenere giunti compatti ed esenti da porosità.

Dissossidante consigliato

Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

Fonti di riscaldamento

Fiamma / Induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>