

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

# TERNALLOY 402

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016 -  
AWS A5.8-92 -  
ISO 3677:1997  
(DIN 8513)  
(EN 1044:1999)

### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
40	29,85	28	2	0,15	-	-

### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione c.a. 650 - 710 °C  
Temperatura di Lavoro c.a. 695 °C  
Densità c.a. 9,1 gr/cm<sup>3</sup>-  
Resistenza a Trazione 430 Mpa  
Allungamento 17%  
Conducibilità m/? mm<sup>2</sup>  
Temp. Lavoro

### Applicazioni:

La TERNALLOY 402 è una lega d'argento per brasatura a basso punto di fusione (molto simile alla TERNALLOY 40) con l'aggiunta di silicio (0,15%-0,2% in peso). Ha un intervallo di fusione relativamente più stretto rispetto ad altre leghe senza cadmio con simile contenuto d'argento. Possiede ottime caratteristiche di fluidità e riempitura del giunto. TERNALLOY 402 è consigliata per applicazioni dove l'attrazione per capillarità nel giunto è più importante della resistenza alle sollecitazioni meccaniche. Le applicazioni tipiche sono nella refrigerazione e nel condizionamento.

### Dissossidante consigliato

F62 / F16

### Metalli Base

rame e leghe di rame e qualsiasi acciaio e acciaio inossidabile

### Fonti di riscaldamento

Fiamma/Induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>