

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 38

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016

Ag 138

AWS A5.8-92

B-Ag-34

ISO 3677:1997

B-Ag38CuZnSn-650/720

(DIN 8513)

(EN 1044:1999)

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
38	31	29	2	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione

c.a. 650 - 720 °C

Temperatura di Lavoro

c.a. 720 °C

Densità

c.a. 9,1 gr/cm³

Resistenza a Trazione

350 Mpa

Allungamento

15%

Conducibilità

n.d.

Temp. Lavoro

Applicazioni:

Ternalloy 34 è una lega d'argento per brasatura a basso punto di fusione, senza cadmio, con buone caratteristiche di scorrimento. Può essere utilizzata per unire metalli ferrosi e non, metalli dissimili e leghe con margine di giunzione stretto, come acciaio, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel. Quando si esegue la brasatura in un ambiente ossidante, è necessario utilizzare un disossidante adeguato.

Le applicazioni tipiche sono nell'industria automobilistica, elettrica, del condizionamento e della refrigerazione. Idonea per particolari a contatto con acqua marina.

Dissossidante consigliato

F16

Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

Fonti di riscaldamento

Fiamma o induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>