

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

TERNALLOY 34

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Ag 134
AWS A5.8-92	
ISO 3677:1997	B-Cu36AgZnSn-630/730
(DIN 8513)	L-Ag34Sn
(EN 1044:1999)	AG 106

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
34	36	27,5	2,5	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 630 - 730 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 610 °C
Densità	c.a. 9.0g/cm ³
Resistenza a Trazione	480 Mpa
Allungamento	12%
Conducibilità	n.d.
Temp. Lavoro	

Applicazioni:

Ternalloy 34 è una lega d'argento per brasatura a basso punto di fusione, senza cadmio, con buone caratteristiche di scorrimento. Può essere utilizzata per unire metalli ferrosi e non, metalli dissimili e leghe con margine di giunzione stretto, come acciaio, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel.

Quando si esegue la brasatura in un ambiente ossidante, è necessario utilizzare un disossidante adeguato.

Le applicazioni tipiche sono nell'industria automobilistica, elettrica, del condizionamento e della refrigerazione.

Dissossidante consigliato

F16 - F62

Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe

Fonti di riscaldamento

Come fonte di calore l'impiego ottimale è il cannello ossiacetilenico con fiamma riducente.

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>