

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

# SILVERFOS 6

## Lega Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016

CuP 283

AWS A5.8-92

BCuP-4

ISO 3677:1997

(DIN 8513)

(EN 1044:1999)

### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
6	87	7	-			

### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione

c.a. 643 - 813 °C

Temperatura di Lavoro

c.a. 720 °C

Densità

8,1 gr/cm<sup>3</sup>

Resistenza a Trazione

250 Mpa

Allungamento

n.d.

Conducibilità

n.d.



### Applicazioni:

Lega brasante raccomandata per la sua scorrevolezza ed estrema fluidità. Ottime caratteristiche di penetrazione e bagnabilità. Molto apprezzata nelle riparazioni delle perdite capillari di giunti saldati e nelle situazioni nelle quali il punto di fusione rappresenta una criticità (garzie alla sua bassa temperatura di lavoro. da utilizzare per giunti la cui interferenza è compresa tra 0,02 mm e 0.06 mm. Può essere tranquillamente utilizzata senza l'apporto di disossidante, trattandosi di lega rame-fosforo. In ogni caso qualora il tipo di applicazione lo richieda è consigliato il disossidante FCu.

### Metalli Base

Rame - rame senza flussante. Con disossidante anche ottoni e bornzi. Non indicato per

### Fonti di riscaldamento

induzione, con fiamma e in forno in atmosfera protettiva.

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>