

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

SILVERFOS 204

Lega Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016	-
AWS A5.8-92	-
ISO 3677:1997 (DIN 8513) (EN 1044:1999)	B-Cu93P(Ag) - 700/850
	-

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
0,4	93,6	6	-			

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 700 - 850 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 800 °C
Densità	c.a. 8,1 gr/cm ³
Resistenza a Trazione	250 Mpa
Allungamento	n.d.
Conducibilità	n.d.



Applicazioni:

Lega per saldature forti di alta qualità, simile a EN ISO 17672, con argento, per saldature di installazioni di rame di qualità superiore, soprattutto per saldature capillari di installazioni nell'ambito sanitario, di riscaldamento e di gas. È una lega rame-fosforo che non richiede l'utilizzo di disossidante per le saldature rame-rame.

Metalli Base

Rame e sue leghe. Rame e ottone (con disossidante)

Fonti di riscaldamento

Manuale e ad induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>