

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

SILVERFOS 202

Lega Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016

AWS A5.8-92

ISO 3677:1997

(DIN 8513)

(EN 1044:1999)

B-Cu93P(Ag) - 700/850

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
0,2	93,2	6,6	-			

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione

c.a. 700 - 850 °C

Temperatura di Lavoro

c.a. 800 °C

Densità

c.a. 8,1 gr/cm³

Resistenza a Trazione

250 Mpa

Allungamento

n.d.

Conducibilità

n.d.



Applicazioni:

La SILVERFOS 202 è una lega rame-fosforo che non richiede l'utilizzo di disossidante per le saldature rame-rame. Utilizzato soprattutto in termoidraulica e per le installazioni idrosanitarie è caratterizzata da una buona fluidità e una capillarità che assicura un buon riempimento anche a basse temperature. La presenza di argento rende il giunto brasato più forte, migliorandone la resistenza alle vibrazioni meccaniche (comunque deboli) e/o all'escursione termica ambientale.

Metalli Base

Rame e sue leghe. Rame e ottone (con disossidante)

Fonti di riscaldamento

Manuale

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>