

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

SILVERFOS 2

Lega Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016	CuP 279
AWS A5.8-92	BCuP-6
ISO 3677:1997	
(DIN 8513)	(L-Ag2P)
(EN 1044:1999)	(CP 105)

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
2	91,3	6,7	-			

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 645 - 825 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 740° C
Densità	8,1 gr/cm3
Resistenza a Trazione	250 Mpa
Allungamento	5%
Conducibilità	approx. 5,0 m/mm2 m/



Applicazioni:

La Silverfos 2 è una lega rame fosforo usata per saldare rame con rame. Grazie al suo elevato contenuto di fosforo non è richiesto l' utilizzo del disossidante. Può essere utilizzata per la saldatura di giunti rame-rame e comunque con tutte le leghe di rame. Da non utilizzare in ambiente contenente zolfo e con leghe di ferro e nichel. Viene solitamente impiegata negli impianti di riscaldamento, condizionamento, refrigerazione, scambiatori di calore, apparecchiature meccaniche, motori elettrici, avvolgimento di trasformatori, produzione e riparazione di elettrodomestici.

Metalli Base

Rame - Rame senza flussante. Con disossidante anche ottoni e bronzi.

Fonti di riscaldamento

Induzione e manuale

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>