

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

FOS 677

Lega Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016

CuP 386

AWS A5.8-92

BCup-9

ISO 3677:1997

B-Cu87PSn-650/700

(DIN 8513)

(EN 1044:1999)

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
-	86	7	7			

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione

c.a. 650 - 700 °C

Temperatura di Lavoro

c.a. 650 °C

Densità

c.a. 8,0 gr/cm³

Resistenza a Trazione

250 Mpa (su Rame)

Allungamento

n.d.

Conducibilità

n.d.



Applicazioni:

la Lega FOS 677 è una lega di Rame Fosforo particolarmente indicata per la brasatura rame ottone. E' una lega con buone caratteristiche di fluidità e penetrazione. Il giunto brasato si caratterizza per un a colorazione omogena, molto più simile alle leghe di argento che alle leghe di rame e fosforo. A differenza delle altre leghe CuP deve essere impiegata necessariamente con l'apporto di un disossidante specifico (FCu). La FOS 677 è una lega utilizzata moltissimo nella produzione dei raccordi

industriali per liquidi e gas e nella realizzazione di rubinetteria ad uso civile d industriale, nel settore della refrigerazione e del condizionamento.

Non indicato per applicazioni a contatto con zolfo. Non indicato per leghe Fe e Ni.

Metalli Base

Rame - Rame senza flussante. Con disossidante anche ottoni e bronzi.

Fonti di riscaldamento

Forno in atmosfera protetta

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>