

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

FOS 60

Lega Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016	CuP 179
AWS A5.8-92	
ISO 3677:1997	
(DIN 8513)	(L-CuP6)
(EN 1044:1999)	(CP 203)

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
-	94	6	-			

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 710 - 890 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 760 °C
Densità	c.a. 8,1 gr/cm ³
Resistenza a Trazione	250 Mpa (su Rame)
Allungamento	n.d.
Conducibilità	n.d.



Applicazioni:

Lega rame fosforo simile alla FOS 70, ma con una punto di fusione più elevato; possiede buone caratteristiche di riempimento e capillarità. Per lavori in posizione e montaggio in genere. Ottenuta con speciale processo produttivo. Il deposito può essere ripreso senza problemi di bollitura. Brasatura forte di rame, bronzo, ottone. Nelle unioni rame-rame non occorre disossidante, da impiegarsi invece nelle miste con ottone o bronzo (Disossidante consigliato FCu). Non utilizzare in ambiente contenente zolfo e con leghe di Fe e Ni. Per impianti di riscaldamento, condizionamento, refrigerazione, scambiatori di calore, apparecchiature meccaniche, motori elettrici, avvolgimento di trasformatori. Produzione e riparazione di elettrodomestici. Per impianti idraulici, per tubazioni in rame per acqua calda e fredda.

Metalli Base

Rame - Rame senza flussante. Con disossidante anche ottoni e bronzi.

Fonti di riscaldamento

Fiamma, Induzione o forno in ambiente protetto

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
-	-	X	-	-	X	X