

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

# DULLFOS 15

## Legame Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016	CuP 284
AWS A5.8-92	BCuP-5
ISO 3677:1997	
(DIN 8513)	L-Ag15P
(EN 1044:1999)	CP 102

### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
15	85	5	-			

### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 650-800°C
Temperatura di Lavoro	c.a. 700°C
Densità	8,4 gr/cm <sup>3</sup>
Resistenza a Trazione	250 Mpa
Allungamento	22%
Conducibilità	7,0 m/ mm <sup>2</sup>



### Applicazioni:

LA DULLFOS® 15 è una lega ad alta fluidità e penetrazione, anche a bassa temperatura. Utilizzata soprattutto nelle saldature rame-rame. È sconsigliato il suo utilizzo con le leghe di Ferro o Nichel. trova grande applicazione nel settore della refrigerazione, soprattutto quando il giunto è sottoposto ad un forte stress meccanico o termico. Molto apprezzata anche nelle costruzioni elettromeccaniche per la sua grande conducibilità. Non utilizzare in ambienti saturi di solfuri. Temperatura di esercizio del giunto compreso tra -70° e +150 °C.

### Metalli Base

Leghe di Rame, senza l'utilizzo di dissossidante. Ottoni e Bronzi.

### Fonti di riscaldamento

Fiamma, induzione, Forno, Resistenza

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>