

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

### DULLFOS® 70

#### Legame Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016	CuP 180
AWS A5.8-92	BCuP-2
ISO 3677:1997	
(DIN 8513)	L-CuP7
(EN 1044:1999)	CP 101

#### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
-	93	7	-			

#### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 710 - 820 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 730 °C
Densità	8,1 gr/cm <sup>3</sup>
Resistenza a Trazione	-
Allungamento	-
Conducibilità	- m/ mm <sup>2</sup>



#### Applicazioni:

La lega DULLFOS® è una lega di rame fosforo senza argento, che possiede buone caratteristiche di riempimento e capillarità. Trova un largo impiego nella produzione di impianti di riscaldamento, condizionamento, refrigerazione, scambiatori di calore, apparecchiature meccaniche, motori elettrici, avvolgimento di trasformatori. Produzione e riparazione di elettrodomestici. Per impianti idraulici, per tubazioni in rame per acqua calda e fredda, costruzione ed installazione di grondaie di rame. Nelle unioni rame-rame può essere utilizzata senza l'uso del disossidante, il cui uso è altresì richiesto nella brasatura di giunti rame-ottone/bronzo. Non utilizzare in ambiente contenente zolfo e con leghe di Fe e Ni. La DULLFOS® è ottenuta con speciale processo produttivo rispetto alla FOS 70; questo permette una maggior scorrevolezza, una migliore pulizia del giunto e la possibilità di riprendere il cordone di brasatura appena effettuato, senza problemi di bollitura.

#### Metalli Base

Rame-rame ,rame-ottone/bronzo con disossidante

#### Fonti di riscaldamento

Induzione e manuale

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
-	-	X	X	-	X	X