

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

### DULLFOS® 2

#### Lega Rame Fosforo

EN ISO 17672:2016	CuP 279
AWS A5.8-92	BCuP-6
ISO 3677:1997	
(DIN 8513)	(L-Ag2P)
(EN 1044:1999)	(CP 105)

#### Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	P	Sn			
2	62	6	-			

#### Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 645 - 825 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 740° C
Densità	8,1 gr/cm3
Resistenza a Trazione	250 Mpa
Allungamento	5%
Conducibilità	approx. 5,0 m/? mm2 r



#### Applicazioni:

La lega DULLFOS® 2 è una lega di rame fosforo con argento, che possiede buone caratteristiche di riempimento e capillarità. Trova un largo impiego nella produzione di impianti di riscaldamento, condizionamento, refrigerazione, scambiatori di calore, apparecchiature meccaniche, motori elettrici, avvolgimento di trasformatori. Produzione e riparazione di elettrodomestici. Per impianti idraulici, per tubazioni in rame per acqua calda e fredda, costruzione ed installazione di grondaie di rame. Nelle unioni rame-rame può essere utilizzata senza l'uso del disossidante, il cui uso è altresì richiesto nella brasatura di giunti rame-ottone/bronzo. Non utilizzare in ambiente contenente zolfo e con leghe di Fe e Ni. La DULLFOS® 2 è ottenuta con speciale processo produttivo rispetto alla SILVERFOS 2; questo permette una maggior scorrevolezza, una migliore pulizia del giunto e la possibilità di riprendere il cordone di brasatura appena effettuato, senza problemi di bollitura.

#### Metalli Base

Rame - Rame senza flussante. Con disossidante anche ottoni e bronzi.

#### Fonti di riscaldamento

Induzione e manuale

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Barrette Estruse	Anelli
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>