

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CU ETP

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Cu 110
AWS A5.8-92	BCu-1b
ISO 3677:1997 (DIN 8513)	-
(EN 1044:1999)	CU 101

Composizione Nominale [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
-	99,9	-	-	-	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	1085° C
Temperatura di Lavoro	1100° C
Densità	8,9 g/cm ³
Resistenza a Trazione	350 N/mm ²
Allungamento	
Conducibilità	m/? mm ²
Temp. Lavoro	

Applicazioni:

Rame Elettrolitico per brasatura

Dissossidante consigliato

Metalli Base

Fonti di riscaldamento

BRASATURA IN ATMOSFERA PROTETTA

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>