

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Leghe per la brasatura Esente da Cadmio

ALUSALD 22

EN ISO 17672:2016

AWS A5.8-92

ISO 3677:1997

(DIN 8513)

(EN 1044:1999)

S-Zn78Al22

Composizione Nominale [%]

Al	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
22	-	78	-		-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione

c.a. 420-469°C

Temperatura di Lavoro

c.a. 490°C

Densità

5,8 gr/cm³

Resistenza a Trazione

n.a.

Allungamento

75%

Conducibilità

n.d.

Applicazioni:

Scambiatori di calore, condizionatori d'aria, leghe di alluminio per condensatori, tubi di collegamento in alluminio, riparazioni di radiatori in alluminio, cablaggi elettrici, giunti diversi, ecc .
Filo animato zinco / alluminio contenente disossidante non corrosivo.

Dissossidante consigliato

Flux C

Metalli Base

alluminio industriale e gran parte delle sue leghe, acciaio inossidabile, rame, in modo

Fonti di riscaldamento

Fiamma o induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>