

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

ALUSALD 2

EN ISO 17672:2016

AWS A5.8-92

ISO 3677:1997

(DIN 8513)

(EN 1044:1999)

S-Zn98Al2

Composizione Nominale [%]

Al	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
2	-	98	-		-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione

c.a. 382 - 407 °C

Temperatura di Lavoro

c.a. 430 °C

Densità

6,91 gr/cm³

Resistenza a Trazione

n.a.

Allungamento

75%

Conducibilità

n.d.

Applicazioni:

ALUSALD® 2 è una lega di facile impiego caratterizzata da un intervallo di fusione molto basso, ma l'alto contenuto di Zinco rende il prodotto meno adatto alle brasature Alluminio/Alluminio. La lega ha un tempo di solidificazione post brasatura di parecchi secondi. Le barrette animate contengono un disossidante non corrosivo.

Dissossidante consigliato

Flux C

Metalli Base

Alluminio, rame, ottone, acciaio

Fonti di riscaldamento

Fiamma o induzione

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>