

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

ALUSALD12

Lega per la brasatura Esente da Cadmio

EN ISO 17672:2016	Al 112
AWS A5.8-92	BAISi-4
ISO 3677:1997	
(DIN 8513)	SG-ALSi12
(EN 1044:1999)	AL 104

Composizione Nominale [%]

Al	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
88,00	-	-	-	12	-	-

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	573-585°C
Temperatura di Lavoro	580° C
Densità	2,65 gr/cm3
Resistenza a Trazione	125-150 N/mm2
Allungamento	15-30%
Conducibilità	n.d.

Applicazioni:

ALUSALD 12 è una lega utilizzata generalmente per la brasatura dell'alluminio, con contenuto di silicio superiore al 7%. Ha una buona resistenza alla trazione, resistenza alla corrosione e temperatura di giunzione inferiore. A volte può essere utilizzato anche per la brasatura TIG con leghe di alluminio a basso contenuto di Mg.

Applicazione tipica: scambiatore di calore, condizionamento d'aria, sistemi di refrigerazione, industria automobilistica

Dissossidante consigliato

Flux C (corrosive)

Metalli Base

Alluminio e sue leghe - Alluminio/Rame

Fonti di riscaldamento

Fiamma, induzione o forno

Barrette	Rivestite	Filo < Ø 1,0	Filo > Ø 1,0	Laminato	Anelli	Pasta
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>